

# LE MARECHAL EUROPEEN AU 21<sup>e</sup> SIECLE

***Qualification***

***Units***

***Performance criteria***

***Basic standards***

***Knowledge requirements***

*Version finale approuvée des nouveaux standards de “maréchal-ferrant européen au 21<sup>ème</sup> siècle” (the European Farrier in the 21<sup>st</sup> Century)(AGM Saumur 15/11/2008)*

# LE MARECHAL EUROPEEN AU 21<sup>e</sup> SIECLE

## **Qualification :**

La *Qualification* consiste en la dextérité, la connaissance et le comportement nécessaires à la pratique de la profession.

## **Units :**

Les *Units* sont les parties de la *Qualification*.

## **Performance criteria :**

Les *Performance criteria* décrivent les actions que l'on peut voir la personne exécuter.

## **Basic standards :**

Les Standards de base de la qualification du maréchal européen.

## **UNITS (chapitres) :**

- A Connaissance des équidés**
- B Déterminer les besoins du pied du cheval**
- C Entretien des outils**
- D Fabriquer et modifier les fers à cheval**
- E Ferrer et parer les pieds des équidés**
- F Santé, protection et sécurité**

## **A Connaissance des équidés**

### ***Performance criteria :***

L'étudiant peut :

- 1 Correctement identifier les équins à déplacer, et les déplacer avec prudence en utilisant la méthode appropriée.
- 2 Approcher et contrôler l'équin de manière à éliminer le stress et l'inquiétude tant qu'il est tenu.
- 3 Etudier l'allure de l'équin en tenant compte de sa conformation.
- 4 Utiliser l'équipement adéquat en fonction de la situation, de l'équin et de son tempérament.
- 5 Adopter une méthode de travail qui fasse la promotion d'une bonne éthique professionnelle et qui soit en conformité avec la législation en vigueur et les codes de bonne conduite.

## **B Déterminer les besoins du pied du cheval**

### ***Performance criteria :***

L'étudiant peut :

- 1 Discuter de la condition de l'équin et se mettre d'accord avec ses besoins en ferrage avec la personne qui a la charge de l'équin.
- 2 Nettoyer les pieds, examiner et étudier avec précision leur condition.
- 3 Proposer un programme de soin du pied et de ferrage qui tient compte de tous les besoins du cheval
- 4 Se mettre d'accord sur le programme d'entretien du pied et de ferrage et l'amender si nécessaire, avec la personne qui a la charge de l'équin, après l'examen du sabot et à nouveau après le ferrage.
- 5 Prévenir la personne qui a la charge de l'équin de toute variation du programme de soin et consulter le vétérinaire quand les conditions dépassent la compétence de l'étudiant.

## **C Entretien des outils**

### ***Performance criteria :***

L'étudiant peut :

- 1 Mettre en forme les sections pour obtenir le résultat demandé en utilisant les techniques appropriées
- 2 Garder les outils en bon état de fonctionnement
- 3 Vérifier que les outils sont adaptés à l'emploi qui doit en être fait et rectifier toute déficience

- 4 Assurer la maintenance régulière des équipements selon les instructions du fabricant
- 5 Identifier le besoin de conseils et d'assistance et s'adresser à la personne compétente

## **D Fabriquer et modifier les fers à cheval**

### ***Performance criteria :***

#### **Fabriquer des fers de base**

L'étudiant peut :

- 1 Sélectionner les matériaux et les outils appropriés pour les fers à réaliser
- 2 Entretenir le feu à la température nécessaire pour travailler les matériaux choisis
- 3 Couper les sections de métal à la longueur adéquate pour la fabrication du fer demandé
- 4 Manipuler les matériaux en toute sécurité en utilisant les tenailles appropriées
- 5 Mettre les sections en forme pour répondre aux spécifications en utilisant les techniques de forge appropriées.
- 6 Comparer le produit fini aux spécifications et lui apporter les ajustements nécessaires pour qu'il y corresponde

#### **Modifier les fers**

L'étudiant peut

- 7 Vérifier que de l'équipement de soudure fonctionnent correctement et sans risque
- 8 Œuvrer pour remettre en état l'équipement défectueux ou dangereux
- 9 Présenter les matériaux adéquats pour la réalisation de la modification par soudure
- 10 Travailler les matériaux pour adapter les pièces rapportées en accord avec les spécifications
- 11 Vérifier que le produit fini est conforme aux spécifications et apporter les corrections si nécessaire

### ***Modifications :***

1. Relevé de pince
2. Mortaises à crampon
3. Etampures supplémentaires hors de la rainure
4. Pince tronquée
5. Fer à planche de base

## **E Ferrer les pieds des équidés**

### ***Performance criteria :***

#### ***Déferrer et analyser l'usure du fer***

L'étudiant peut :

- 1 Enlever les fers en toute sécurité en utilisant les outils appropriés à cette tâche
- 2 Examiner le fer et analyser l'usure sur toutes ses surfaces
- 3 Conseiller la personne qui a la charge de l'équin, suite à l'analyse du vieux fer sur le besoin d'ajuster les soins et le mode de ferrure.

#### ***Parer les pieds***

L'étudiant peut :

- 4 Sélectionner les outils adéquats pour le travail à accomplir
- 5 Parer les sabots en toute sécurité en accord avec le plan de soins du pied préalablement programmé
- 6 Equilibrer les pieds de l'équin en accord avec sa condition, ses besoins et sa conformation.
- 7 Amender si nécessaire le programme de soin du pied en accord avec la personne responsable pour prendre en compte des conditions qui n'auraient pas été identifiables auparavant

#### ***Ajuster les fers***

L'étudiant peut :

- 8 Sélectionner les fers du bon type, matériau et pointure
- 9 Sélectionner les outils adéquats pour l'ajustage
- 10 Mettre à la forme les fers choisis en incluant les pièces rapportées définies par le programme de soins du pied et de ferrage
- 11 Ajuster le fer à la forme et la taille du pied comme définis dans le programme de soins et de ferrage, pour un ajustage final
- 12 Ajouter les accessoires au fer comme déterminé par les besoins de l'équin.

#### ***Brocher les fers et terminer la ferrure***

L'étudiant peut :

- 13 Sélectionner les outils et les clous correspondants pour l'opération de brochage et la finition des fers.
- 14 Fixer le fer avec précaution, en toute sécurité, et dans la position correcte en accord avec le plan de soins et de ferrage.
- 15 Finir le sabot en accord avec les spécifications.

- 16 Vérifier le résultat et le confort de l'équin.
- 17 Vérifier qu'il n'est pas gêné en locomotion
- 18 Informer la personne qui a la charge de l'équin, des actions entreprises et l'informer sur les besoins futurs du pied.

## **F Santé, protection et sécurité**

### ***Performance criteria :***

#### ***Humains et Equidés***

L'étudiant peut et doit :

- 1 Déterminer le risque de l'opération
- 2 Utiliser l'équipement personnel de protection à tout moment conformément à la législation locale en vigueur.
- 3 Veiller à la santé, la sécurité et le bien-être du cheval, de lui-même et des autres pendant toute l'opération.
- 4 Adopter une position de travail pour que le confort de lui-même et de l'équin soit respecté

#### ***Equipement et environnement***

L'étudiant peut et doit :

- 5 Maintenir l'environnement de travail et l'équipement dans les normes de santé, protection et sécurité, ce qui consiste en un bon exercice de la profession et le respect de la légalité
- 6 Manipuler les matériaux en toute sécurité en utilisant les outils appropriés
- 7 Effectuer un nettoyage régulier et efficace
- 8 Utiliser l'équipement et les matériaux en accord avec les instructions des fabricants
- 9 Maintenir l'aire de ferrage exempte de déchets à tout moment et déposer ceux-ci, en toute sécurité, à l'endroit prévu.

## **STANDARDS EUROPEENS**

### **Fer de base (unit D)**

L'étudiant doit être capable de fabriquer un fer de base.

#### ***Eléments du fer de base :***

1. Le fer a au moins six étampures
2. La taille des clous est appropriée à la section du matériau
3. La position des étampures est en avant de la partie la plus large du fer et leur inclinaison est correcte

4. La distance entre les étampures et le bord extérieur est appropriée à la section et à la pointure du fer
5. Le fer est rainé à la main
6. Les éponges sont finies de façon à correspondre à l'activité et à ne pas être coupantes
7. Le fer a au moins un pinçon
8. Le fer, une fois fini, est plan sur sa face supérieure

### **Modifications :**

6. Relevé de pince
7. Mortaises à crampon
8. Etampures supplémentaires hors de la rainure
9. Pince tronquée
10. Fer à planche de base

### **Parage (unit E)**

Chaque équidé doit être observé et paré en tant qu'individu et en fonction de sa propre conformation.

Les standards sont :

1. Le sabot est plan
2. Un parage médio latéral correct impose un minimum de contrainte aux articulations du doigt. Pour ce faire, le parage ne devrait pas modifier, quand l'équidé est en appui sur son pied, l'alignement inter phalangien que l'on peut observer quand le pied est tenu levé.
3. Un alignement paturon pied correct impose un minimum de contrainte aux articulations du doigt. Pour ce faire, le parage ne devrait pas modifier l'alignement inter phalangien, quand l'équidé est en appui sur son pied,
4. La surface solaire est pratiquement symétrique
5. La longueur de la paroi est suffisante pour une application sans risque du fer
6. La paroi n'est pas évasée
7. La sole et la fourchette doivent être nettoyées mais non affaiblies

### **Ferrage de base (unit E)**

Les standards sont :

1. Le ferrage est effectué sans risques et ne doit causer ni inconfort ni boiterie
2. Le fer doit être approprié en poids et en section pour remplir son rôle
3. Le fer correspond à la forme du sabot et est adapté en longueur et garniture
4. Après le ferrage le fer est plan sur sa face supérieure
5. Le ou les pinçon(s) sont ajustés à la paroi
6. Le fer est ajusté sans pression sur la sole
7. Le milieu du fer correspond au milieu du sabot
8. Les clous correspondent bien à la section du fer
9. Les clous sont brochés dans la corne saine
10. Les rivets et la paroi ont une finition lisse
11. Les rivets sont à une hauteur raisonnable et alignés

### ***Knowledge requirements***

#### **A Connaissance des équidés :**

### **Généralités :**

1. Races
2. Robes et signes distinctifs
3. Signes généraux de bonne santé du cheval
4. Défauts et qualités non pathologiques
5. Ethologie (comportement animal)
6. Activités

### **Soins :**

7. Hygiène
8. Nourriture
9. Habitat
10. Approche et contention
11. Sédatifs
12. Maladies à déclarer

### **Anatomie fonctionnelle :**

13. Le squelette (connaissance de base)
14. Les articulations (connaissances de base)
15. Les grands groupes musculaires (connaissance de base)
16. Anatomie fonctionnelle et locomotrice des membres distaux en dessous du genou et du jarret (squelette, ligaments, tendons, système circulatoire, système nerveux, cartilages, bourses synoviales, pied de chair, boîte cornée)
17. Les allures

### **Pathologies du membre distal (description, étiologie, traitement, principaux fers employés) :**

18. Pathologies du système ostéo-articulaire
19. Desmites
20. Tendinites
21. Syndrome podotrochléaire
22. Fourbure
23. Autres pathologies du pied

### **Conformation des membres:**

24. Généralités
25. Les aplombs
26. Aplombs antérieurs (déviations)
27. Aplombs postérieurs (déviations)
28. Aplombs du doigt et du pied (déviations)

## **B Déterminer les besoins du pied du cheval :**

29. Soins des membres
30. Soins des pieds
31. Communication avec les personnes concernées

## **C Entretien des outils :**

### ***Matériel et équipements :***

32. Outils adaptés à la tâche
33. Matériaux adaptés à la tâche
34. Propriétés des matériaux
35. Propriétés de travail de l'équipement
36. Maintenance des outils et de l'équipement

### ***Méthodes de travail :***

37. Techniques de forge
38. Techniques de trempage
39. Techniques de détrempage
40. Techniques d'affûtage

## **D Fabriquer et modifier les fers à cheval :**

### ***Forge de fers à cheval***

### ***Fers de base (standard)***

### ***Méthode de soudure et équipement pour un des types suivants :***

41. Gaz (oxydo-acétylénique)
42. Electrique
43. Au feu

## **E Ferrer ou parer les pieds des équidés :**

### ***Déferrage et observation***

- 44 Déferrage
- 45 Observation de l'usure du fer et de l'état du sabot
- 46 Programme d'entretien du pied et de ferrage

### ***Parage (estimer et réaliser)(standards)***

- 47 Au degré voulu
- 48 D'aplomb
- 49 Plan de parage
- 50 Râpage pariétal
- 51 Toilettage sole et fourchette

### ***Préparation du fer***

- 52 Tourner le fer
- 53 Plan du fer
- 54 Modifications particulières et accessoires.
- 55 Les pinçons
- 56 Equilibre
- 57 Râpage et finition,

### ***Ferrage***

- 58 Ajustage (à chaud, à froid)
- 59 Brochage
- 60 Rivets et finition
- 61 Matériaux modernes

### ***Technique et motifs***

- 62 Pour rajouter un pinçon
- 63 Pour mettre sur tournure
- 64 Pour chanfreiner
- 65 Pour le rivetage

### ***Les outils et les matériaux***

- 66 Les outils
- 67 Utilisation de recharge de soudure, de pointes de tungstène, de crampons de route
- 68 Plaques et talonnettes

## **F Ethique professionnelle, santé, protection, sécurité :**

### ***Morale et philosophie :***

- 69. Intégrité professionnelle
- 70. Ethique
- 71. Règles de conduite
- 72. Législations
- 73. Assurances
- 74. Environnement

## **Santé**

- 75. Ergonomie
- 76. Produits toxiques
- 77. Zoonose (infection bactérienne, microbienne, ou fongique pouvant se transmettre de l'animal à l'humain)
- 78. Tétanos et infections générales

## **Protections nécessaires**

- 79. Equipement de protection personnelle
- 80. Equipement, atelier, véhicule, matériel et aire de ferrage
- 81. Stockage
- 82. Premiers secours

## **Evaluation du risque**

- 83. Facteurs de risques et expositions
- 84. Gravité du risque
- 85. Probabilité du risque et prévention
- 86. Assurance (personnelle et professionnelle)