



European Federation of Farriers Association

**QUALIFICATIONS DE BASE  
POUR LE MARECHAL EUROPEEN AU 21<sup>e</sup> SIECLE  
(EUROFARRIER STANDARTS)**

Version 1/05 – page 1 von 13

**LE MARECHAL EUROPEEN AU 21<sup>e</sup> SIECLE**

*Qualification*

*Units*

*Performance criteria*

*Basic standards*

*Knowledge requirements*

*Les Pays Bas le 2 Novembre 1999*

Version adoptée le 4 Décembre 1999



## LE MARECHAL EUROPEEN AU 21<sup>e</sup> SIECLE

### **Qualification :**

La *Qualification* consiste en la dextérité, la connaissance et le comportement nécessaires à la pratique de la profession.

### **Units :**

Les *Units* sont les parties de la *Qualification*.

### **Performance criteria :**

Les *Performance criteria* décrivent les actions que l'on peut voir la personne exécuter.

### **Basic standards :**

Les Standards de base de la qualification du maréchal européen.

### **UNITS (chapitres) :**

- A Connaissance des équidés**
- B Déterminer les besoins du pied du cheval**
- C Entretien des outils**
- D Fabriquer et modifier les fers à cheval**
- E Ferrer les pieds des équidés**
- F Santé, protection et sécurité**



## European Federation of Farriers Association

### QUALIFICATIONS DE BASE POUR LE MARECHAL EUROPEEN AU 21<sup>e</sup> SIECLE (EUROFARRIER STANDARTS)

Version 1/05 – page 3 von 13

#### **A Connaissance des équidés**

##### ***Performance criteria :***

L'étudiant peut :

- 1 Correctement identifier les chevaux à déplacer, et les déplacer avec prudence en utilisant la méthode appropriée.
- 2 Approcher et contrôler le cheval de manière à éliminer le stress et l'inquiétude tant qu'il est tenu.
- 3 Etudier l'allure du cheval en tenant compte de sa conformation.
- 4 Utiliser l'équipement adéquat en fonction de la situation, du cheval et de son tempérament.
- 5 Adapter sa méthode de travail pour qu'elle fasse la promotion d'une bonne éthique professionnelle et pour qu'elle soit en conformité avec la législation en vigueur et les codes de bonne conduite.

#### **B Déterminer les besoins du pied du cheval**

##### ***Performance criteria :***

L'étudiant peut :

- 1 Discuter de la condition du cheval et se mettre d'accord avec ses besoins en ferrage avec la personne qui a la charge du cheval.
- 2 Nettoyer les pieds, examiner et étudier avec précision leur condition.
- 3 Proposer un programme de soin du pied et de ferrage qui tient compte de tous les besoins du cheval
- 4 Amender et se mettre d'accord sur le programme d'entretien du pied et de ferrage, avec la personne qui a la charge du cheval, après l'examen du sabot et à nouveau après le ferrage.
- 5 Prévenir la personne qui a la charge du cheval de toute variation du programme de soin et consulter le vétérinaire quand les conditions dépassent sa compétence.



### **C Entretien des outils**

#### ***Performance criteria :***

L'étudiant peut :

- 1 Mettre en forme les sections pour obtenir le résultat demandé en utilisant les techniques appropriées
- 2 Respecter les outils de façon à les garder en bon état
- 3 Vérifier que les outils sont adaptés à l'emploi qui doit en être fait et rectifier toute déficience
- 4 Assurer la maintenance régulière des équipements selon les instructions du fabricant
- 5 Identifier le besoin de conseils et d'assistance et s'adresser à la personne compétente

### **D Fabriquer et modifier les fers à cheval**

#### ***Performance criteria :***

#### **Fabriquer des fers de base**

L'étudiant peut :

- 1 Sélectionner les matériaux et les outils appropriés pour les fers à réaliser
- 2 Entretenir le feu à la température nécessaire pour travailler les matériaux choisis
- 3 Couper les sections de métal à la longueur adéquate pour la fabrication du fer demandé
- 4 Manipuler les matériaux en toute sécurité en utilisant les pinces appropriées
- 5 Mettre les sections en forme pour répondre aux spécifications en utilisant les techniques de forge appropriées.
- 6 Comparer le produit fini aux spécifications et lui apporter les ajustements nécessaires pour qu'il y corresponde

#### **Modifier les fers**

L'étudiant peut

- 7 Vérifier que les branchements de l'équipement de soudure fonctionnent correctement
- 8 Présenter les matériaux adéquats pour la réalisation de la modification par soudure



## European Federation of Farriers Association

### QUALIFICATIONS DE BASE POUR LE MARECHAL EUROPEEN AU 21<sup>e</sup> SIECLE (EUROFARRIER STANDARTS)

Version 1/05 – page 5 von 13

- 9 Travailler les matériaux pour adapter les pièces rapportées en accord avec les spécifications
- 10 Vérifier que le produit fini est conforme aux spécifications et apporter les corrections si nécessaire

#### **E Ferrer les pieds des équidés**

##### ***Performance criteria :***

##### ***Déferrer et analyser l'usure du fer***

L'étudiant peut :

- 1 Enlever les fers en toute sécurité en utilisant les outils appropriés à cette tâche
- 2 Examiner le fer et analyser l'usure sur toutes ses surfaces
- 3 Conseiller à la personne qui a la charge du cheval, suite à l'analyse du vieux fer sur le besoin d'ajuster les soins et le mode de ferrure.

##### ***Parer les pieds***

L'étudiant peut :

- 4 Sélectionner les outils adéquats pour le travail à accomplir
- 5 Parer les sabots en toute sécurité en accord avec le plan de soins du pied préalablement programmé
- 6 Equilibrer les pieds du cheval en accord avec sa condition, ses besoins et sa conformation.
- 7 Modifier le soin du pied programmé en accord avec la personne responsable pour prendre en compte des conditions qui n'auraient pas été identifiables auparavant

##### ***Ajuster les fers***

L'étudiant peut :

- 8 Sélectionner les fers du bon type, matériau et pointure
- 9 Sélectionner les outils adéquats pour l'ajustage
- 10 Mettre à la forme les fers choisis en incluant les pièces rapportées définies par le programme de soins du pied et de ferrage
- 11 Ajuster le fer à la forme et la taille du pied pour un ajustage final
- 12 Ajouter les pièces rapportées au fer comme déterminé par les besoins du cheval



## European Federation of Farriers Association

### QUALIFICATIONS DE BASE POUR LE MARECHAL EUROPEEN AU 21<sup>e</sup> SIECLE (EUROFARRIER STANDARTS)

Version 1/05 – page 6 von 13

#### ***Brocher les fers et terminer la ferrure***

L'étudiant peut :

- 13 Sélectionner les outils et les clous correspondants pour l'opération de brochage et la finition des fers.
- 14 Brocher le fer avec précaution, en toute sécurité, et dans la position correcte en accord avec le plan de soins et de ferrage.
- 15 Finir le sabot en accord avec les spécifications.
- 16 Vérifier le résultat.
- 17 Informer la personne qui a la charge du cheval, des actions entreprises et l'informer sur les besoins futurs du pied.

#### **F Santé, protection et sécurité**

***Performance criteria :***

#### ***Humains et Equidés***

L'étudiant peut :

- 1 Déterminer le risque de l'opération
- 2 Utiliser l'équipement personnel de protection à tout moment
- 3 Veiller à la santé, la sécurité et le bien-être du cheval, de lui-même et des autres pendant toute l'opération.
- 4 Adopter une position de travail pour que le confort de lui-même et du cheval soit respecté

#### ***Equipement et environnement***

L'étudiant peut :

- 5 Maintenir l'environnement de travail et l'équipement dans les normes de santé, protection et sécurité, ce qui consiste en un bon exercice de la profession et le respect de la légalité
- 6 Manipuler les matériaux en toute sécurité en utilisant les outils appropriés
- 7 Effectuer un nettoyage régulier et efficace
- 8 Utiliser l'équipement et les matériaux en accord avec les instructions des fabricants
- 9 Maintenir l'aire de ferrage exempte de déchets à tout moment et déposer ceux-ci, en toute sécurité, à l'endroit prévu.



**European Federation of Farriers Association**

**QUALIFICATIONS DE BASE  
POUR LE MARECHAL EUROPEEN AU 21e SIECLE  
(EUROFARRIER STANDARTS)**

Version 1/05 – page 7 von 13



## STANDARDS EUROPEENS

### **Fer de base (unit D)**

L'étudiant doit être capable de faire un fer de base.

#### ***Eléments du fer de base :***

1. Le fer a au moins six étampures
2. La taille des clous est appropriée à la section du matériau
3. La position des étampures est en avant de la partie la plus large du fer et leur angle est correcte
4. La distance entre les étampures et le bord extérieur est appropriée à la section et à la pointure du fer
5. Le fer est rainé
6. Les éponges sont finies de façon à correspondre à l'activité et à ne pas être coupantes
7. Le fer a au moins un pinçon
8. Le fer, une fois fini, est plan sur sa face supérieure

#### ***Modifications :***

1. Relevé de pince
2. Mortaises à crampon
3. Etampures en pince supplémentaires hors de la rainure
4. Pince tronquée
5. Crampon fixe
6. Mouche anglaise
7. Fer à planche de base

### **Parage (unit E)**

Le parage est subjectif, il y a néanmoins des standards généralement acceptés pour un pied et une conformation idéale.

Les standards sont :

1. Le sabot est plan
2. Le plan de parage forme, avec l'axe du troisième métacarpien, un angle de quatre vingt dix degrés
3. Le sabot et le paturon sont alignés
4. La surface solaire est pratiquement symétrique
5. La longueur de la paroi est suffisante pour une application sans risque du fer
6. La paroi n'est pas évasée
7. La sole et la fourchette doivent être nettoyée mais non affaiblies



## European Federation of Farriers Association

### QUALIFICATIONS DE BASE POUR LE MARECHAL EUROPEEN AU 21e SIECLE (EUROFARRIER STANDARTS)

Version 1/05 – page 9 von 13

#### **Ferrage de base (unit E)**

Les standards sont :

1. Le ferrage est effectué sans risques et ne doit causer ni inconfort ni boiterie
2. Le fer doit être le moins lourd possible pour remplir son rôle
3. Le fer correspond à la forme du sabot et est adapté en longueur et garniture
4. Après le ferrage le fer est plan sur sa face supérieure
5. Le ou les pinçon(s) sont ajustés à la paroi
6. Le fer est ajusté sans pression sur la sole
7. Le milieu du fer correspond au milieu du sabot
8. Les clous correspondent bien à la section du fer
9. Les clous sont brochés dans la corne saine
10. Les rivets et la paroi ont une finition lisse
11. Les rivets sont à une hauteur raisonnable et alignés



## ***Knowledge requirements***

### **A Connaissance des équidés :**

#### ***Morale et philosophie :***

1. Intégrité professionnelle
2. Ethique
3. Règles de conduite
4. Législations
5. Assurances

#### ***Généralités :***

6. Races
7. Robes et signes distinctifs
8. Défauts et qualités non pathologiques
9. Ethologie (comportement animal)
10. Activités

#### ***Soins :***

11. Hygiène
12. Nourriture
13. Habitat
14. Toilettage
15. Contention
16. Sédatifs
17. Maladies à déclarer

#### ***Anatomie fonctionnelle :***

18. Le squelette (connaissance de base)
19. Les grands groupes musculaires (connaissance de base)
20. Les allures
21. Anatomie locomotrice des membres
22. Anatomie fonctionnelle des pieds (squelette, ligaments, tendons, système circulatoire, système nerveux, cartilages, bourses synoviales, pied de chair, boîte cornée)

#### ***Pathologies du membre distal (description, étiologie, traitement, principaux fers employés) :***

23. Pathologies du système ostéo-articulaire
24. Desmites
25. Tendinites
26. Pathologies du sabot
27. Syndrome podotrochléaire
28. Fourbure



**Orthopédie :**

29. Déviations sagittales (flexions-extentions)
30. Déviations frontales (médo-latérales)
31. Déviations horizontales (rotatoires)

**B Déterminer les besoins du pied du cheval :**

1. Soins des membres
2. Soins des pieds
3. Principales pathologies non digitales
4. Irrégularités de mouvement et d'action
5. Communication

**C Entretien des outils :**

***Matériel et équipements :***

1. Outils correspondants à la tâche
2. Matériaux correspondants à la tâche
3. Propriétés des matériaux
4. Propriété de l'équipement
5. Maintenance des outils et de l'équipement

***Méthodes de travail :***

6. Techniques de forge
7. Techniques de détrempage
8. Techniques de trempage
9. Techniques d'affûtage

**D Fabriquer et modifier les fers à cheval :**

***Forge de fers à cheval***

1. Fers de base (standard)

***Soudure***

2. Gaz (oxydo-acétylénique)
3. Electrique
4. Au feu



## **E Ferrer les pieds des équidés :**

### ***Programme***

1. Programme d'entretien du pied
2. Programme de ferrure

### ***Parage (estimer et réaliser)(standards)***

3. Au degré voulu (conséquences des erreurs)
4. D'aplomb (influence sur les éléments anatomiques, conséquences des erreurs)
5. Plan de parage
6. Râpage pariétal (rôle des leviers)
7. Toilettage sole et fourchette (avantages et inconvénients)

### ***Préparation du fer***

8. Tourner le fer
9. Plan du fer
10. Les différentes pinces
11. Les pinçons
12. Equilibre
13. Finition, râpage

### ***Ferrage***

14. Ajustage (à chaud, à froid, répartition de la garniture, ajusture)
15. Brochage (répartition des clous, hauteur et position des clous, nombre et taille des clous)
16. Rivets et finition

### ***Technique et motifs***

17. Pour rajouter un pinçon
18. Pour mettre sur tournure
19. Pour chanfreiner
20. Pour le rivetage

### ***Les outils et les clous***

21. Les outils
22. Utilisation de recharge de soudure, de pointes de tungstène, de crampons de route
23. Plaques et talonnettes

## **F Santé, protection, sécurité :**

### ***Santé***

1. Ergonomie



## European Federation of Farriers Association

### QUALIFICATIONS DE BASE POUR LE MARECHAL EUROPEEN AU 21<sup>e</sup> SIECLE (EUROFARRIER STANDARTS)

Version 1/05 – page 13 von 13

2. Produits toxiques
3. Zoonose (infection bactérienne, microbienne, ou fongique pouvant se transmettre de l'animal à l'humain)
4. Tétanos

#### ***Protections nécessaires***

5. Vêtements
6. Equipement, atelier, véhicule, matériel et aire de ferrage
7. Stockage

#### ***Evaluation du risque***

8. Gravité du risque
9. Probabilité du risque
10. Assurance (personnelle et professionnelle)

#### ***Exigences de l'environnement***